

Vuurtafel brander instructie:

Het is moeilijk een instructie te schrijven gezien er vele soorten en modellen van vuurtafels ontworpen kunnen worden. Elke vuurtafel bouwer heeft zo zijn eigen ontwerp.

Om de brander goed te laten werken en in de juiste positie te laten branden zijn een aantal factoren waarop gelet moet worden.

1 De positie van de brander:

De brander moet zodanig geplaatst worden dat deze in de brander bak gemonteerd kan en de vlammen vrij naar boven kunnen. Gebruik voor de bevestiging hoekijzers of metaal strippen (**Fig 3**). Daarbij moet gelet worden op de bevestiging van de gasvalve (gaskraan) deze moet met 2 M4 boutjes in de wand van de vuur bak gemonteerd worden (**Fig. 2**). De gasregel knop komt daarmee aan de buiten kant van de vuur bak wand. De gas slang aansluiting is $\frac{1}{4}$ links en wordt onder de gasvalve aangesloten dus door de bodem van de vuur bak heen!

De buis van de brander wordt over de sproeier heen geschoven en hoeft niet worden vast gezet.

De brander zelf moet altijd vast gezet worden de langwerpige branders worden op de kopse kant bevestig en de gas valve (gaskraan) aan of in de wand.

Let op door de warmte zetten de materialen uit en daarom mag de brander buis niet op de gaskraan vast gezet worden!

Zorg bij de vierkante brander voor voldoende ruimte aan de zijkant zodat de vlammen vrij blijven van de zijkant van de vuur bak!

2. Bevestiging van de bougie kabel:

De bougie kabel word bevestigd met het schoentje en de rode kabel sleeve aan de gasvalve (**Fig.3**)

De bougie kan middels een hoekijzer of metaal strip (Fig 3) in de vuurbak bevestigd worden. Zorg ervoor dat de top van de bougie electrode ongeveer op 5 – 7 mm afstand van een brander gat komt (Fig 4.), dit zorgt voor een goede vonk overdracht naar de brander.

Eventuele langere bougie kabels zijn bij te bestellen

3. Bevestiging van de thermokoppel:

De voet van de thermokoppel komt voorin de gasvalve in de aluminium bus (Fig 5), draai deze goed aan.

Gebruik ook voor de thermokoppel gemakkelijk materiaal zoals metaal strippen of hoek ijzers (Fig 3)

De neus van de thermokoppel kop moet in de vlam komen, zodanig dat enkel de neus in de vlam komt dus ongeveer 5 tot 10 mm van de brander af boven een brander gat. (Fig 6.)

Eventuele langere thermokoppels zijn bij te bestellen.

Fig. 1.

